

boost

Gagnez en énergie

Vous avez pour projet la création d'une unité de méthanisation de plus de 200kW sur votre exploitation ? Vous souhaitez faire monter en puissance votre unité existante ?

Le procédé Boost, développé en exclusivité par Evalor, améliore la rentabilité de votre installation grâce à une augmentation significative de la production de méthane.



En partenariat avec

ADEME



Agence de l'Environnement
et de la Maîtrise de l'Énergie



Une rentabilité assurée

- Augmentez la quantité et la qualité du biogaz produit.
- Limitez votre consommation d'intrants.
- Améliorez la valorisation des intrants fibreux : fumiers, paille...
- Réduisez les coûts de maintenance (corps étrangers piégés en amont du digesteur).
- Gagnez du temps dans la préparation de la ration.



TROPHÉE
EXPOBIOGAZ 2017

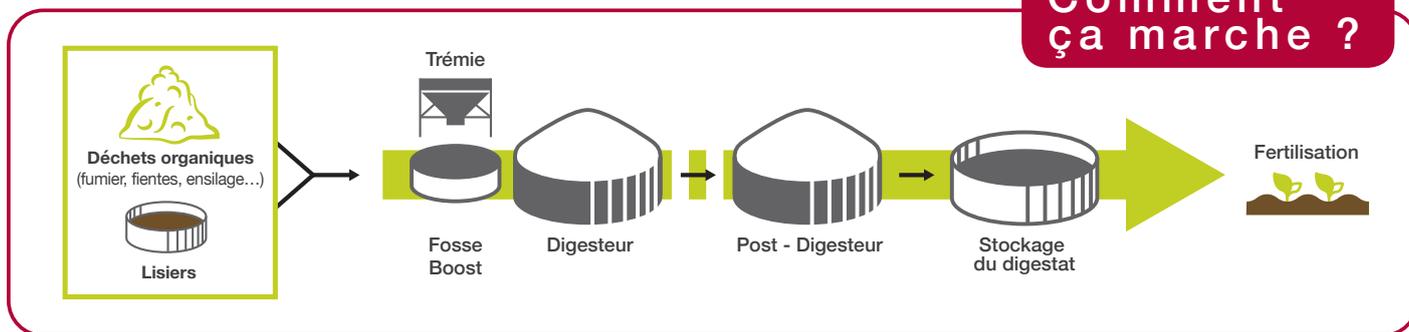
evalor

Terre > Eau > Énergie

1, rue Georges Guynemer - 22190 PLÉRIN
Rue de Lestrévignon - 29400 LANDIVISIAU
www.evalor.fr

☎ 02 96 74 56 57

Comment ça marche ?



- L'hydrolyse est la première étape du processus de méthanisation.
- Le procédé BOOST optimise cette étape pour accélérer la dégradation biologique de la matière organique, en contrôlant les conditions de pH et de température.
- La durée de dégradation dans le digesteur est réduite à 25/45 jours contre 60/70 jours dans un méthaniseur classique.

La preuve par l'exemple

Avec Boost, vous augmentez les revenus de votre unité de méthanisation et la rentabilité de votre projet.

	Sans Boost	Avec boost
Base d'investissement	1 700 K€	1 800 K€
Tarif de rachat / Prix de base 2017	21,48 ct €/kWh	21,48 ct €/kWh
Puissance électrique développée	230 kW	250 kW
Recettes annuelles	383 000 €	416 000 €
Charges annuelles estimées	159 000 €	164 000 €
Excédent Brut d'Exploitation	224 000 €	252 000 €
Annuités bancaires	152 000 €*	162 000 €*
Revenu annuel disponible	72 000 €	90 000 €

Dans cet exemple, Boost procure **un gain net de 300 000 €** sur la durée du contrat de vente d'électricité (140 000 heures).

*Budget prévisionnel avec un taux de subvention de 15 %.

Contactez-nous au **02 96 74 56 57** pour une étude personnalisée.

Edith L. communication



Plus et mieux

« Nous avons mis en service notre unité de méthanisation équipée du procédé Boost en 2015. Nous valorisons les lisiers et le fumier produits sur notre exploitation laitière. Nous y ajoutons des ensilages d'herbe et d'intercultures, des déchets de céréales et de légumes, du perméat de lactosérum. Grâce à la fosse d'hydrolyse, nous produisons **10 % de méthane supplémentaire** avec nos intrants. **Notre gaz est de meilleure qualité.** Par rapport à une unité classique, nous gagnons en **souplesse de travail** car, grâce à la fosse Boost, nous pouvons préparer les intrants pour 2 à 3 jours d'alimentation.

Au vu des résultats après deux ans de fonctionnement et avec l'accompagnement d'Evalor, nous avons décidé d'augmenter la capacité de production de notre installation. Grâce aux économies réalisées sur les intrants et à l'effet Boost, nous sommes passés d'une puissance de **250 kW à 610 kW** en restant sereins sur notre capacité à rentabiliser ce nouvel investissement. »

Thomas & Paul Ropert, producteurs laitiers (Bréhan, Morbihan)